

Energy STAR

- > na lepenie a aj stierkovanie
- > vhodná na zatepl'ovacie systémy s EPS aj MW
- > jednoducho spracovateľná



Popis výrobku

Minerálne, zmesné, práškové lepidlo a podkladová omietka (stierková hmota) s vysokou lepiivosťou pre vonkajšie aj vnútorné použitie. Dobre absorbuje vodu a ľahko sa spracováva.

Zloženie: cement, organické lepidlá, piesky, prísady.

Použitie

Na lepenie a vystuženie ESS tepelnoizolačných dosiek, tepelnoizolačných dosiek XPS, izolačných dosiek z minerálnej vlny, tmelenie rovných nosných omietkových a betónových plôch.

Balenie a skladovanie

Balenie:

25 kg Vreca 48 vriec (1200 kg) / paleta

Skladovanie

Skladuje sa na suchom mieste na drevených roštoch.

Doba skladovania: 12 mesiacov

Technické údaje

Maximálna zrnitosť: 0,6 mm

Koeficient tepelnej vodivosti λ : cca 0,8 W/mK

Koeficient difúzie vodnej pary μ : cca 50

Sypná hmotnosť v suchom stave: 1300 kg/m³

Hrúbka vrstvy: min. 2-3 mm; max. 5 mm

Spotreba vody: 6-7 l/25kg (=0,24-0,28 l/kg)

Spotreba: Lepenie: 4-5 kg/m²
Stierkovanie: 3,5-4,5 kg/m²

Zabezpečenie kvality: Kontrola kvality laboratóriom priebežnej výrobnéj kontroly. Overovanie kvality priebežnej výrobnéj kontroly nezávislým certifikovaným laboratóriom.

Skúšobné metódy

Smernica ETAG 004

Spracovanie

Podklad

Podklad musí byť čistý, suchý, nezmrznutý, zbavený prachu, nosný, bez výkvetu a bez uvoľnených častí. Nesmie byť vodoodpudivý. Podklad musí vyhovovať požiadavkám platných noriem. Rovinnosť steny musí vyhovovať požiadavkám normy DIN 18202.

Miešanie

Práškové lepidlo nasypete do čistej vody a miešajte vhodným miešadlom, kým nevznikne homogénna, bez hrudková zmes (v prietokových miešačkách sa pridá stanovený objem vody; prípadné domiešanie sa vykoná ručným miešadlom). Nechajte odstáť asi 5 minút a znovu premiešajte. Doba spracovania: cca 1,5 hodiny. Už stuhnutý materiál sa v žiadnom prípade nesmie upravovať prídavkom vody na tekutú zmes. Nesmú sa pridávať žiadne prísady (napr. ochrana proti mrazu, rýchlo tuhnuce spojivo).

Nanesenie lepidla na platňu tepelnoizolačného systému ENERGY SAVING SYSTEM

Lepidlo sa nanáša po obvode vo forme pásu a uprostred v troch bodoch. Množstvo nanášaného lepidla sa volí tak, aby sa pri existujúcej nerovnosti podkladu a hrúbke vrstvy lepidla (1-2 cm) vytvorila kontaktná plocha s podkladom na min. 40% plochy dosky. Po celom okraji platne sa naneste pás lepidla v šírke cca 5 cm a v strede platne vytvorte tri lepiace body veľkosti dlane. Lepiace lôžko umožňuje vyrovnáť nerovnosti až do výšky 10 mm.

Kladenie tepelnoizolačných dosiek

V zásade sa ukladajú len celé tepelnoizolačné dosky v navzájom viazaných radoch zdola nahor tesne k sebe bez vytvárania škár. Môžu sa použiť aj menšie kusy tepelnoizolačných dosiek (minimálna šírka 15 cm), ale len jednotlivo a nie na rohoch budovy. Tepelnoizolačné dosky sa musia ukladať v jednej rovine bez škár. Spoje dosiek musia zostať bez lepidla. Spoje dosiek nesmú zasahovať na hrany otvorov v stenách (napr. otvory okien a dverí). Pri lepení na hranách budovy dosky striedavo prečnievajú po celej šírke. Tu sa môžu použiť len celé a polovičné dosky.

Kotvenie tepelnoizolačných dosiek

Ak je kotvenie tepelnoizolačných dosiek potrebné, môže sa vykonať najskôr 24 hodín po ich nalepení. Hlavičky kotiev treba ešte pred nanosením celoplošnej výstuže pokryť rovnakým materiálom.

Celoplošná výstuž

Po vytvrdení lepidla sa tepelnoizolačné dosky EPS-F prebrúsia a vyčistia. Potom sa zubovou špachtľou (veľkosť zubov 10 mm) z nehrdzavejúcej ocele naniesie lepidlo ENERGY STAR. Do čerstvo nanoseného lôžka sa uloží bez vytvorenia záhybov výstužná tkanina ENERGY TEXTIL, podľa možnosti v rovnobežných pásoch s presahom 10 cm. Výstužná textilná mriežka sa prekryje jadrovou omietkou ENERGY STAR v hrúbke min. 1 mm (v miestach s presahom min. 0,5 mm, max. 3 mm). Uložená tkanina zo sklenených vlákien sa prekryje materiálom ENERGY STAR systémom „mokrú vrstvu na mokrá vrstvu“. Nanosená vrstva sa nesmie príliš uhladzovať. Prípadné ostrapy materiálu ENERGY STAR treba po vysušení odraziť.

Okrem citovaných noriem sa pri lepení tepelnoizolačných dosiek treba riadiť platnými predpismi pre združené tepelnoizolačné systémy.

Použitie materiálu ako stierky

Na betóne:

Podklad sa musí dôkladne očistiť a oddeňovacie prostriedky (napr. oddeňovací olej, oddeňovací vosk) sa musia odstrániť.

Na vápenno-cementových omietkach: Podklad sa musí dôkladne očistiť, trhliny treba v jednom pracovnom cykle uzatvoriť.

Na náteroch:

Náter musí byť odolný proti zmydelneniu, musí dobre držať na podklade (skúška zárezom noža) a nesmie kriedovať.

Upozornenie a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu pri spracovaní a v priebehu vytvrdzovania lepidla musí byť minimálne +5°C. Fasádu treba chrániť pred priamym dopadom slnečného žiarenia, dažďom a silným vetrom (napr. pomocou tieniacej sieťoviny natiahnutej na lešenie). Pri vysokej vzdušnej vlhkosti a nízkej teplote sa môže doba schnutia podstatne predĺžiť.

Materiál pre dokonalý systém

Tepelnoizolačné dosky ENERGY EPS/Mineral, ENERGY Textil, ENERGY Primer, ENERGY Furioso, ENERGY Crystal, ENERGY Brilliant, kotvy

Dôležité upozornenie

Dodržiavajte všeobecne záväzné normy, vyhlášky a predpisy pre podklady. Nespracováajte pri teplote nižšej ako +5 °C. Vysoká vzdušná vlhkosť a nízka teplota spomaľujú a vysoká teplota urýchľuje stuhnutie a vytvrdenie! Nepridávajte žiadne cudzie materiály!

Ochrana pri práci

Informácie týkajúce sa zloženia, manipulácie, čistenia, pracovných opatrení a likvidácie zvyškov a prázdnych obalov sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Obsah tohto listu vychádza z našich najlepších skúseností a poznatkov založených na dlhodobom výskume a praxi. Preberáme záruku za kvalitu našich výrobkov, nie však za ich úspešné použitie, ktoré nepodlieha našej kontrole. Spôsob použitia je nutné prispôbiť konkrétnym podmienkam. Vyhradzuje si právo na možné zmeny v rámci ďalšieho technického vývoja. S vydávaním nového technického listu stráca predchádzajúci svoju platnosť.

6000-ENERGY STAR 00/01 ENERGY STAR, SVI, 04.08.2014, str. 2

MUREXIN s.r.o., Magnetová ulica 11, 831 04 Bratislava
Tel.: 02-4927 7224, 02-4927 7244 Fax: 02-4927 7220
e-mail: murexin@murexin.sk, Internet: www.murexin.sk